

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО
СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ УССР
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАЗДЕЛУ
«ПРИПУСКИ НА ОБРАБОТКУ ДЕТАЛЕЙ МАШИН» КУРСА
«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

ХАРЬКОВ 1989

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО
СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ УССР
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАЗДЕЛУ
«ПРИПУСКИ НА ОБРАБОТКУ ДЕТАЛЕЙ МАШИН» КУРСА
«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**для студентов специальности 0701
всех форм обучения**

**Утверждено
кафедрой технологии машиностроения,
технической механики и инженерной
графики
Протокол №2 от 13.12.88**

ХАРЬКОВ ХИЭИ 1989

Учебное издание

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАЗДЕЛУ
«ПРИПУСКИ НА ОБРАБОТКУ ДЕТАЛЕЙ МАШИН» КУРСА
«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**для студентов специальности 0701
всех форм обучения**

Составители АЛИМОЧКИН Владимир Михайлович
ШКУРУПИЙ Валентин Григорьевич

Ответственный за выпуск В.П. Свидерский

Редактор Т.М. Кашина

Технический редактор О.Б. Айрапетян
Корректор Е.Т. Хоруженко

План 1989, поз.170

Подп. к печ. 05.07.89. Формат 60x84 1/16. Бумага тип №2.

Печать офсетная. Усл. печ. л. 3,95. Усл. кр.–отт. 3,95. Уч.–изд. л 3,22

Изд. №1520. Тираж 350 экз. Зак. №3096. Бесплатно.

ХИЭИ. 310141, Харьков, просп. Ленина, 9а.

Харьковское межвузовское полиграфическое предприятие.
310093, Харьков, ул. Свердлова, 115.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения.....	3
2. Рекомендации по расчету припусков на обработку, предельных промежуточных размеров по технологическим переходам и окончательных размеров заготовки.....	11
3. Нормативные материалы для расчета припусков	16
Приложение.....	66
Список литературы.....	67