

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО – ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Методические указания к проектированию
и расчету режущего инструмента
в курсовом проектировании
(по курсу «Технология машиностроительного производства»)

ХАРЬКОВ 1991

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО – ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Методические указания к проектированию
и расчету режущего инструмента
в курсовом проектировании
(по курсу «Технология машиностроительного производства»)
для студентов специальности 7.01.01, 07.01.03
и 07.16 всех форм обучения

Утверждено
кафедрой технологии
машиностроения.
Протокол №10
от 04.06.91

Харьков ХИЭИ 1991

Методические указания к проектированию и расчету текущего инструмента в курсовом проектировании (по курсу «Технология машиностроительного производства») для студентов специальности 07.01.01. 07.01.03 и 07.16 всех форм обучения / Сост. В.М.Алимочкин, В.Г.Шкурупий. – Харьков : ХИЭИ, 1991. – 48с.

Учебное издание

Составители АЛИМОЧКИН Владимир Михайлович

ШКУРУПИЙ Валентин Григорьевич

Ответственный за выпуск В.М.Алимочкин

Редактор Т.Л.Мельникова

Технический редактор Т.Ф.Рыжикова

Корректор Л.Г.Брежнева

План 1991, поз. 192

Подп.к печ. 09.01.92. Формат 60*84/16. Бумага тип. № . Печать офсетная. Усл.печ.л. 2,79. Усл.кр.-отт.2,79. Уч.-изд.л.2,52. Изд. № 1730. Тираж 300 экз. Зак. № 3168. Бесплатно.

ХИЭИ. 310141, Харьков, просп. Ленина, 9а.

Харьковское межвузовское арендное полиграфическое предприятие.

310093, Харьков, ул. Свердлова, 115.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Общемашиностроительные нормативы режимов резания и времени для технического нормирования на сверлильных станках. Крупносерийное и массовое производство. – М.: Машгиз, 1969. – 174 с.
2. Алексеев Г.А., Аришнов В.А., Смолников Е.А. Расчет и конструирование режущего инструмента. – М.: Машгиз, 1975. – 440 с.
3. Справочник технолога-инструментальщика. – Л.: Машиностроение, Ленингр. отд-ние, 1970. – 269 с.
4. Справочник инструментальщика-конструктора. – 2-е изд. – М.: Машгиз, 1958. – 608 с.
5. Общемашиностроительные нормативы режимов резания и времени для технического нормирования работ на протяжных станках. – М.: Изд. ЦБПНТ при НИИ труда, 1965. 200 с.
6. Справочник металлиста. – Т. 5: Под. ред. А.Н.Малова. – М.: Машгиз, 1961. – 1184 с.
7. Щеголев А.В. Конструирование протяжек. – Л.: Машгиз, 1960. - 352 с.
8. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания для технического нормирования работ на фрезерных станках. Крупносерийные и массовое производство. – М.: Машгиз, 1959. – 308 с.
9. Справочник технолога-машиностроителя; Под. ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. - 3-е изд. – М.: Машиностроение, 1972. – Т. 1. – 694 с.
10. Общемашиностроительные нормативы режимов резания и времени для технического нормирования работ на зубофрезерных станках. крупносерийное и массовое производство. – М.: Машгиз, 1959. – 144 с.
11. Грановский Г.И., Металлорежущий инструмент. – М.: Машгиз, 1955. – 278 с.
12. Руководство к дипломному проектированию по технологии машиностроения, металлорежущим станкам и инструментам: Учеб. пособие / Л.В.Худобин и др. – М.: Машиностроение, 1986. – 288 с.
13. Справочник инструментальщика / И.А.Ординарцев, Г.В.Филиппов, А.Н.Шевченко и др.; Под общ. ред. И.А.Ординарцева. – Л.: Машиностроение, Ленингр. отд-ние, 1987. – 846 с.