

**МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ  
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
К ВЫПОЛНЕНИЮ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ ПО КУРСУ  
“ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА”  
РАЗДЕЛ “РЕЗАНИЕ МЕТАЛЛОВ”**

**для студентов специальности 07.01  
всех форм обучения**

**Утверждено  
кафедрой “Технологии машиностроения”  
Протокол №10 от 6.07.91 г.**

**Харьков ХИЭИ 1992**

**Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу  
"Технология машиностроительного производства". Раздел "Резание металлов".  
Для студентов специальности 07.01 всех форм обучения  
/ Сост. А. В. Добровольский - Харьков: ХИЭИ, 1992. - 53 с.**

**Учебное издание**

**Составитель ДОБРОВОЛЬСКИЙ Александр Васильевич**

**Ответственный за выпуск В. М. Алимочкин**

**Редактор О. П. Котух**

**Технический редактор Т. Ф. Рыжикова**

**Корректор Л. Г. Брежнева**

**План 1992, поз. 167**

**Подп.к печ. 25.02.92. Формат 60x84 1/16. Бумага тип. № 2.**

**Печать офсетная. Усл. печ. л. 3,02. Усл. кр. - отг. 3,02. Уч.-изд. л. 2,98. Изд.№ 430.**

**Тираж 400 экз. Зак. № 271. Бесплатно.**

## Содержание

Лабораторная работа 1. Типы и геометрические параметры резцов	3
Лабораторная работа 2. Токарная обработка поверхностей	22
Лабораторная работа 3. Влияние элементов режима резания и геометрии резца на температуру резания при точении	27
Лабораторная работа 4. Влияние элементов режима резания и геометрии резца на силы резания при точении	40
Список литературы	53

**ХИЭИ. 310141, Харьков, просп. Научный, 9а,  
Харьковское межвузовское арендное полиграфическое предприятие  
310093, Харьков, ул. Свердлова, 115.**