

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2582403

ДЕМПФИРУЮЩИЙ РЕЗЕЦ

Патентообладатель(ли): *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Юго-Западный государственный университет" (ЮЗГУ) (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*


Заявка № 2015103203

Приоритет изобретения **03 февраля 2015 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации **01 апреля 2016 г.**

Срок действия патента истекает **03 февраля 2035 г.**

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

 **Г.П. Ивлиев**





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

Статус по данным на 10.05.2016 - действует

(21), (22) Заявка: 2015103203/02, 03.02.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
03.02.2015

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 03.02.2015

(45) Опубликовано: 27.04.2016

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2457077 C1, 27.07.2012. SU 536890 A1,
30.11.1976. SU 625844 A1, 30.09.1978. WO 2005/107982
A1, 17.11.2005.

Адрес для переписки:

305040, обл. Курская, г. Курск, ул. 50 Лет Октября,
94, ЮЗГУ, УИР

(72) Автор(ы):

Новиков Сергей Георгиевич (RU),
Малыхин Виталий Викторович (RU),
Яцун Елена Ивановна (RU),
Домарев Николай Владимирович (RU),
Чижов Анатолий Евгеньевич (RU),
Новиков Федор Васильевич (UA)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования "Юго-
Западный государственный университет"
(ЮЗГУ) (RU)

(54) ДЕМПФИРУЮЩИЙ РЕЗЕЦ

(57) Реферат:

Резец содержит режущую пластину с узлом ее крепления в державке, имеющей выборку, и вставку из материала, обладающего свойством высокого демпфирования, выборка выполнена равномерно по периметру конца державки на длине от ее торца до выступающей части с режущей пластиной, конец державки с выборкой размещен в выполненном в виде прямоугольного параллелепипеда металлическом стакане с одинаковыми зазорами по его основанию и стенкам, при этом зазоры заполнены материалом упомянутой вставки, а державка установлена без возможности контактирования с упомянутым стаканом. Стакан изготовлен сборным из верхнего и нижнего сопрягаемых между собой полустаканов, симметричных относительно горизонтальной плоскости, проходящей через продольную ось конца державки с выборкой. Достигается повышение надежности процесса резания. 3 ил.